

IST UV-INERT-SYSTEM

SAUERSTOFFREDUZIERTE UV-HÄRTUNG



UV-Anlagen im sauerstoffreduzierten Betrieb sind eine zukunftsweisende Form der UV-Härtung. In diesen Systemen wird der Luftsauerstoff im Reaktionsraum durch Stickstoff ersetzt. Durch die Verringerung des Sauerstoffs wird Ozon, Geruch und Vergilbung vermieden, Farben, Lacke und Beschichtungen härten schneller aus.

Bei der Vernetzung von Silikonem der Fa. Evonik Goldschmidt GmbH und Bluestar Silicones ist es ein unbedingtes Muss, mit einem Restsauerstoffgehalt unter 50 ppm zu vernetzen.

INERTISIERTE UV-ANLAGE ZUR VERNETZUNG VON SILIKON-TRENNBESCHICHTUNGEN

- BLK®-Ausführung
- Lampenleistung max. 200 W/cm
- Stufenlose Lampenleistungsregelung (ELC*) in
- Abhängigkeit der Bahngeschwindigkeit
- Restsauerstoffgehalt kleiner 40 ppm
- Schnell wechselbare Quarzglasscheiben
- Zur Wartung und zum Bahneinzug aufklappbar
- Standby-Regelung zur Reduzierung des Stickstoffverbrauchs

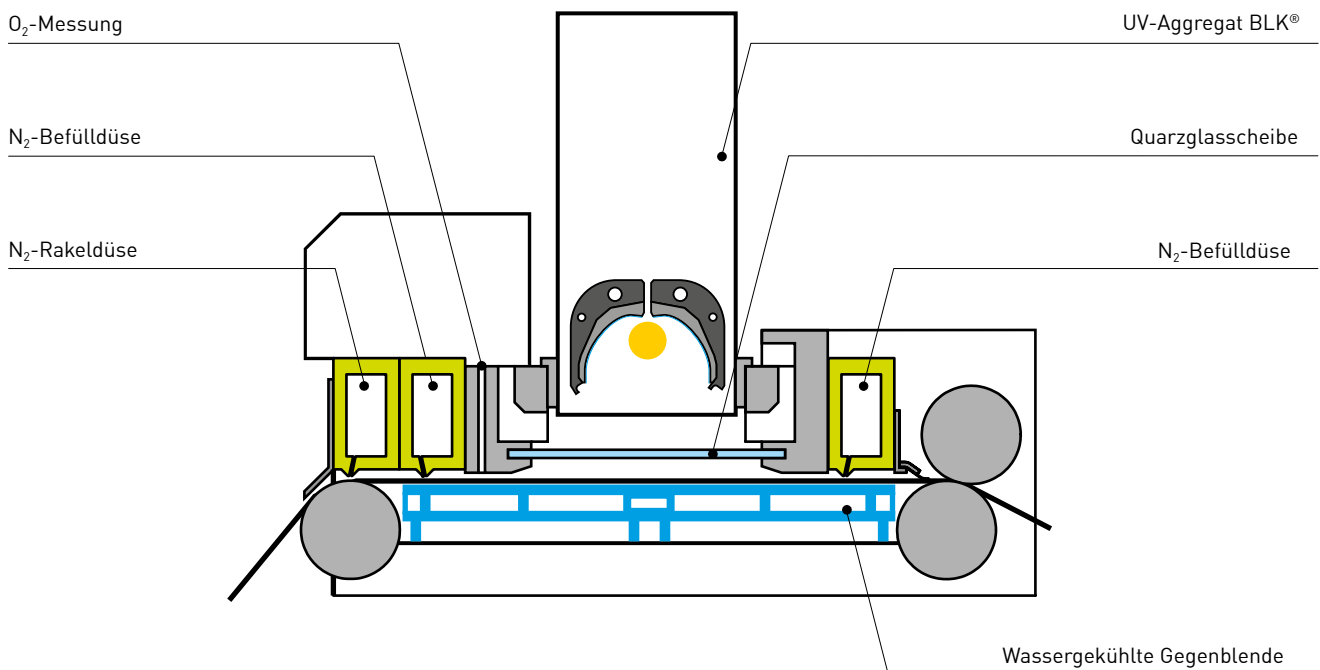


Inertisierte UV-Anlage für die Silikonisierung, Lampenlänge 600 mm



Inertisierte UV-Anlage für die Silikonisierung, Lampenlänge 1.450 mm

DAS KONSTRUKTIONSPRINZIP



DER AUFBAU SAUERSTOFFREDUZIERTER UV-ANLAGEN SIEHT FOLGENDERMASSEN AUS:

- Die UV-Lampengehäuse sind über der dicht geschlossenen Inertisierungskammer installiert.
- Die Bestrahlung auf das Substrat erfolgt durch eine Quarzglasscheibe, die unterhalb der UV-Lampengehäuse angebracht ist.
- Zur Wärmeabführung und als Strahlenschutz befindet sich unterhalb der durchlaufenden Bahn eine wassergekühlte Gegenblende.
- Auf der Einlaufseite in die Inertisierungskammer wird zunächst mit einer Stickstoff-Rakeldüse die Sauerstoff-Grenzschicht auf der Bahn abgerakelt.
- Die Befülldüsen im Anschluss an die Rakeldüse sowie vor dem Bahnauslauf sorgen für konstante Bedingungen in der Inertisierungskammer, es muss lediglich der Stickstoff ersetzt werden, der durch die Einlass- und Auslauföffnungen verloren geht.
- Der Restsauerstoffgehalt wird kontinuierlich überwacht, um optimale Produktionsbedingungen sicherzustellen.

☞ WE HAVE THE CURE

IST METZ GmbH & Co. KG
Lauterstraße 14–18 | 72622 Nürtingen | Germany
Tel.: +49 7022 6002-0 | Fax: +49 7022 6002-76
E-Mail: info@ist-uv.com

IST France Sarl | info@fr.ist-uv.com
IST (UK) Limited | info@uk.ist-uv.com
IST America – U.S. Operations, Inc. | info@usa.ist-uv.com
IST Italia S.r.l. | info@it.ist-uv.com
IST Benelux B.V. | info@bnl.ist-uv.com

IST METZ UV Equipment China Ltd. Co. | info@cn.ist-uv.com
UV-IST Ibérica SLU | info@es.ist-uv.com
IST Nordic AB | info@se.ist-uv.com
IST METZ SEA Co., Ltd. | info@th.ist-uv.com