

TECHNOLOGI UV DO ZESPOŁÓW DRUKUJĄCYCH „NON-STOP” WASH

Ostatnie postępy w projektowaniu systemów UV firmy IST umieszczonych na zespołach drukujących wraz z lepszymi technikami pomiarowymi umożliwia pozostawienie lamp UV w opcji „stand-by” w trakcie mycia obciążeń.

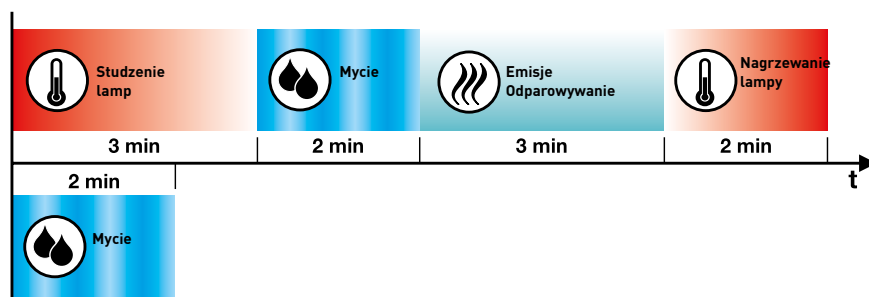
Daje to skrócenie czasu przestojów do 75% w stosunku do sytuacji, kiedy system UV musiał być wyłączony w trakcie mycia. Odpowiada to wzrostowi czasu produkcji o około 100 godzin rocznie przy pracy dwuzmianowej. Dodatkowo wydłuża się żywotność lampy ze względu na zmniejszoną liczbę włączania lamp.

KRYTERIA ZATWIERDZENIA BEZPIECZEŃSTWA

HOMOLOGACJE SĄ PRYZNAWANE NA PODSTAWIE ZNANYCH PARAMETRÓW, NA PRZYKŁAD:

- Rodzaj maszyny drukującej
- Producent UV i specyficzna konstrukcja
- Specjalny rodzaj systemu myjącego
- Odpowiednie rozpuszczalniki do czyszczenia obciążeń

OSZCZĘDNOŚĆ CZASU PODCZAS ZMYWANIA – PRZYKŁADOWE OBLICZENIA DLA PRACY 2-ZMIANOWEJ



Warunki podstawowe:

Praca na 2 zmiany: 16 godzin/dzień = 80 godzin/tydzień = 4000 godzin/rok
 Czas produkcji netto: 60% = 2400 godzin/rok
 1 mycie obciążu co 3 godziny = 800 cykli mycia/rok

Praca konwencjonalna (lampy muszą być wyłączone):

Czas potrzebny na 800 cykli mycia: ~130 godzin

IST „Non-Stop” wash UV Interdecks (lampy w trybie czuwania podczas zmywania):

Czas potrzebny na 800 cykli zmywania: ~30 godzin

Oszczędność czasu:

~100 godzin/rok

DODATKOWE CECHY I KORZYŚCI:

REFLEKTORY URS® — NISKIE CIEPŁO, WYSOKA WYDAJNOŚĆ UV

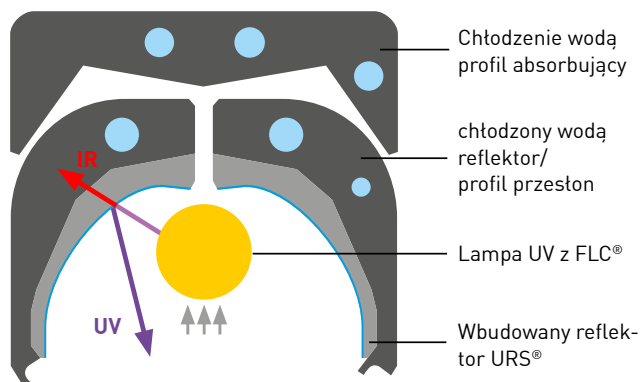
Teraz moduły UV montowane na zespołach drukujących w różnych maszynach są standardowo wyposażone w najnowsze reflektory firmy IST METZ o niskim przenikaniu ciepła na podłoże. Oparte na tych samych zasadach co reflektory CMK, URS® są w stanie dostarczyć więcej energii UV do podłoża zwiększając szybkość utwardzania. Efekty takie uzyskano dzięki dodaniu specjalnych powłok zwiększających odbijanie promieni UV oraz zoptymalizowanie geometrii reflektorów.

SYSTEM CHŁODZENIA

Przesłony i reflektory są chłodzone wodą, co gwarantuje efektywne odprowadzanie nadmiaru ciepła z maszyny. Również zintegrowane chłodzenie powietrzem umożliwia optymalizację mocy lampy UV oraz usuwanie ozonu.

BEZSTOPNIOWA REGULACJA WYJŚCIOWEJ MOCY LAMPY UV

Moc lampy można zmieniać od 40 do 100% w zależności od prędkości maszyny za pomocą sterowania SLC. W trybie czuwania lampa UV ma automatycznie zmniejszoną moc i może pozostać w nim przez nieokreślony czas.



Technologia reflektorów URS®

ELASTYCZNA WYMIANA JEDNOSTEK UV POMIĘDZY ZESPOŁAMI DRUKUJĄCYMI

W razie potrzeby jednostki UV na zespołach drukujących można przenosić na różne pozycje. Dzięki mechanicznemu przygotowaniu przemieszczanie jest bardzo łatwe.

PRZYJAZNY DLA OPERATORA SYSTEM STEROWANIA UCS

Zarządzanie pełną pracą jednostki UV możliwe jest przez terminal sterowania UCS, który jest zainstalowany obok pulpitu sterowniczego maszyny.



Skontaktuj się z nami

Andrzej Jabłoński
kom: +48 608 072 416
e-mail: andrzej.jablonski@ist-uv.pl
www.ist-uv.pl

WE HAVE THE CURE

IST METZ GmbH & Co. KG
Lauterstraße 14-18 | 72622 Nürtingen | Germany
Tel.: +49 7022 6002-0 | Fax: +49 7022 6002-76
E-Mail: info@ist-uv.com

IST France Sarl | info@fr.ist-uv.com
IST (UK) Limited | info@uk.ist-uv.com
IST America - U.S. Operations, Inc. | info@usa.ist-uv.com
IST Italia S.r.l. | info@it.ist-uv.com
IST Benelux B.V. | info@bnl.ist-uv.com

IST METZ UV Equipment China Ltd. Co. | info@cn.ist-uv.com
UV-IST Ibérica SLU | info@es.ist-uv.com
IST Nordic AB | info@se.ist-uv.com
IST METZ SEA Co., Ltd. | info@th.ist-uv.com